

ЛА82.159.307xL CB

Перв. прим.

Справ. №

02.03.2018

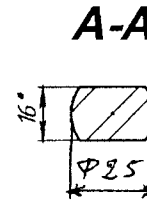
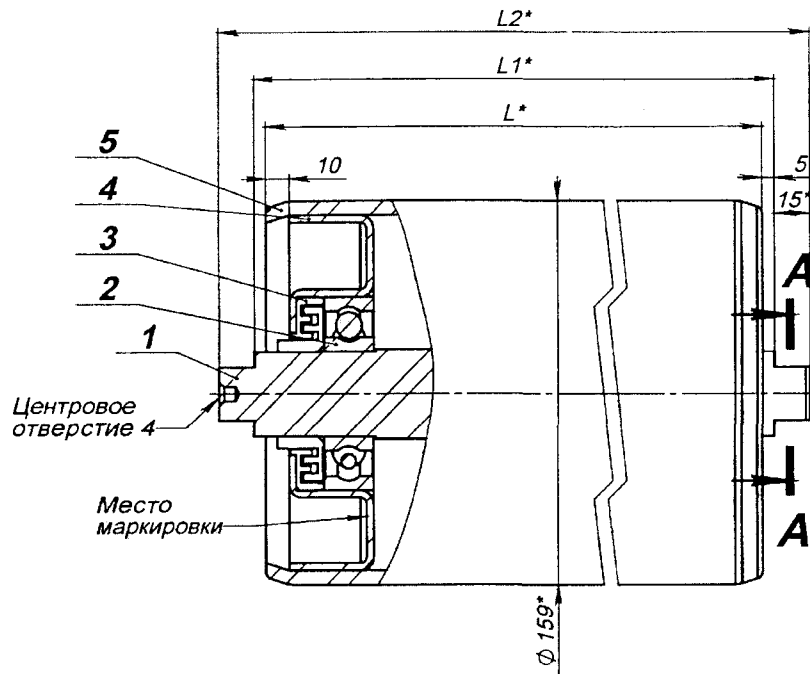
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



Индекс чертежей	Тип ролика	L	L1	L2
1	Ø159x307x380	380	390	430

ПОЗИЦИЯ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	К-ВО
1	ЛА82.159.307.01xL2 Вал	1
2	Подшипник 307 ГОСТ 8338-75	2
3	Лабиринт 307	2
4	ЛА82.159.307.03 Ступица штамп	2
5	ЛА82.159.307.02xL1 Обечайка	1

- * - Размеры для справок
- Допуск биения поверхности ролика относительно оси не более 1,5% диаметра обечайки.
- Полости подшипников и лабиринтов заполнить смазкой Литол 24 ГОСТ 21150-87.
- Перед запрессовкой ступиц поз. 4 на одной из них нанести маркировку ударным способом "ССС, ММ (месяц), ГГ (год)".
- Ролик должен легко вращаться без заедания и заметного сопротивления вращению.

Гл. мех. оф: *[Signature]* - И.Берисиде

ЛА82.159.307xLСБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		1:2
Разраб.	Сергеев			21.11.2017		
Пров.	Малёваный					
Т.контр.						
Нач.отд.	Лашков					
Н.контр.	Воейков					
Утв.	Лукашук					
Ролик 159x307xL штамп ступица				Лист	1	Листов
						1
Сборочный чертеж						

Перв. примен.

Справ. №

1. Ролик 159x307x380 -1

∠

φ194

φ159

20*

380

Кольцо резиновое

